

## Industrielle Motoransteuerung für BLDC-Motoren 24 / 48 VDC

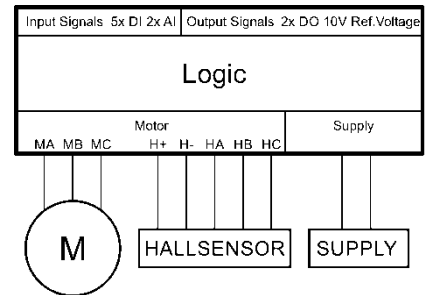
Ausführung für Schaltströme bis 12 A

Steuerung mit folgenden Funktionen:

- Drehzahlsteuerung Analogeingang
- Schleichgang einstellbar
- Drehrichtungsumkehr
- Dynamische Bremsung zuschaltbar
- Startrampe / Stopprampe einstellbar
- Strombegrenzung / Stromabschaltung
- Kurzschlusserkennung

Zum Aufschnappen auf die DIN-Schiene EN 50022

Baubreite: 22,5 mm



**Bezeichnung**

**M5-BL-12-48**

**Artikelnummer**

**K10220-01**

**Betriebsdaten:**

Nennspannung	$U_{nom}$	24 / 48 VDC
Versorgungsspannung	$V_{CC}$	15 .. 58 VDC
5 Digitaleingänge	$U_{DI}$	24,0 VDC
1 Analogeingang	$U_{AI}$	0 – 10 VDC, 24 V tolerant
2 Digitalausgänge, galvanisch getrennt	$U_{DO}$	24 VDC, 50 mA
3 Hallensoreingänge für Open-Collector-Sensor	$U_{HALL}$	13,5 VDC

**Technische Daten: Lastkreis**

Max. Strom / Dauerlaststrom typ.	$I_{max}/I_{con}$	24 / 12 A
Kurzschlusserkennung typ.	$I_{SC}$	150 A
Abschaltzeit nach Kurzschluss typ.	$t_{sc}$	100 $\mu$ s
Leistungstreiber		MOS-FET

**Sonstige Daten**

Startrampe (start-ramp)	TR5	150 .. 4000 ms
Stopprampe (stop-ramp)	TR4	0 .. 4000 ms
Ausblendzeit (CM-delay)	TR3	0 .. 1000 ms
PWM speed2 (PWM2)	TR2	5 .. 97%
PWM speed2 (PWM1)	TR1	5 .. 97%
Strom über DIP-Schalter einstellbar		1 .. 16 A
Dynamische Bremsung (Ankerkurzschluss)		zuschaltbar
Temperaturüberwachung / Überspannungsschutz		ja / ja
Statusanzeige: ready / error		LED1 grün / LED2 rot

Sonstige Daten	
Baugröße	114,5 x 22,5 x 99,0 mm
Klemmen	Schraubklemmen Querschnitt 0,2 .. 2,5 mm <sup>2</sup>
Einbaulage / Montage	beliebig / Hutschiene EN 50022
Einbauort	Schaltschrank
Zulässige Umgebungstemperatur	T <sub>amb</sub> -20 .. +60 °C
Zulässige Luftfeuchte	bis 95 %, nicht kondensierend
Lagertemperatur	-30 .. +85 °C
Gewicht	0,110 kg
Startzeit	1 s
Gefahrstoff-Norm	RoHS2
EMV-Störfestigkeit	EN 61000-6-2:2005-08 + AC:2005-9
EMV-Störaussendung	EN 61800-3:2004 +A1:2012 EN 61000-6-4:2007-01 +A1:2011-02

Technische Daten: Digitaleingang	
Nominal- / maximal Spannung	24V / 30V
High-Signal typ.	U > 10 V
Low-Signal typ.	U < 4 V
Impedanz typ.	R <sub>DI</sub> 15 kΩ

Technische Daten: Analogeingang	
Spannungsbereich	0 .. 10V
24V DC tolerant	Ja
Impedanz typ.	R <sub>AI</sub> 98,5 kΩ

Technische Daten: Hall Sensoren	
Interner Pull Up	10kΩ
Hall Versorgungsspannung	U <sub>HALL</sub> 13,5V DC 50mA max.
Hall Anordnung	120°

Technische Daten: Digitalausgang	
Versorgung Digitalausgang	V <sub>DO</sub> 0 .. 24 V DC 50mA
Kurzschlussfest	Ja
OUT1 „Überstrom“ / „Strom OK“	V <sub>DO</sub> / open
OUT2 „Betriebsbereit“ / „error“	V <sub>DO</sub> / open
Strom je Digitalausgang typ.	20mA

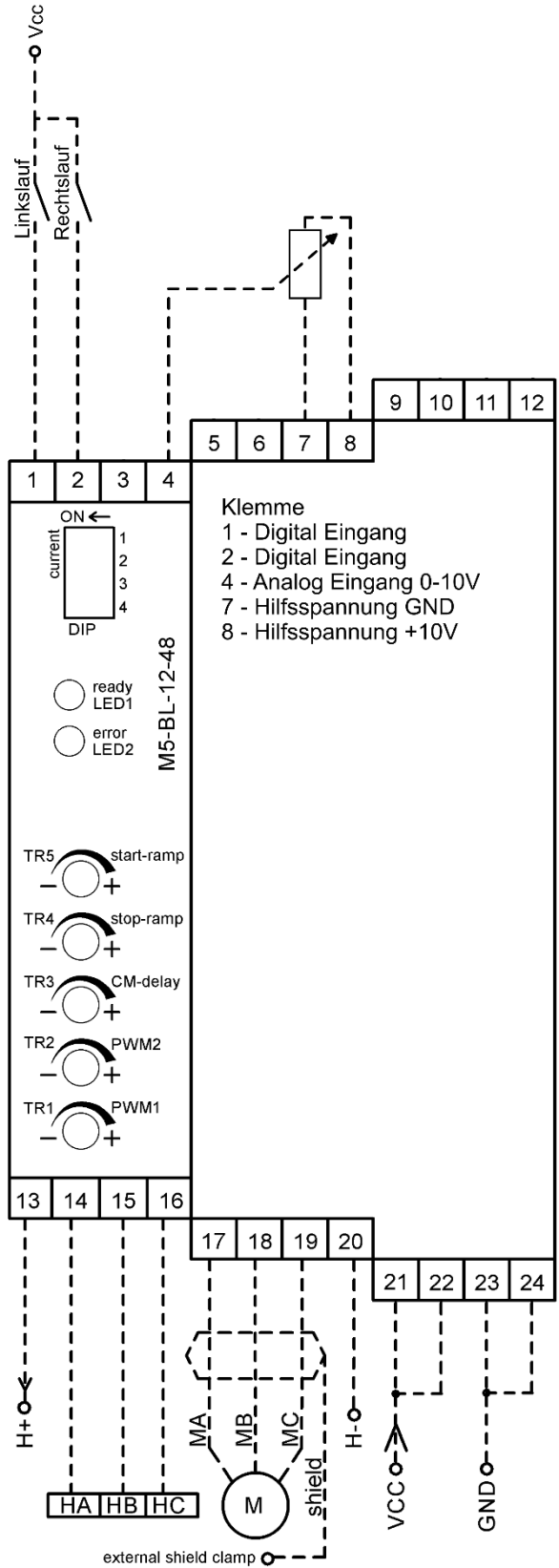
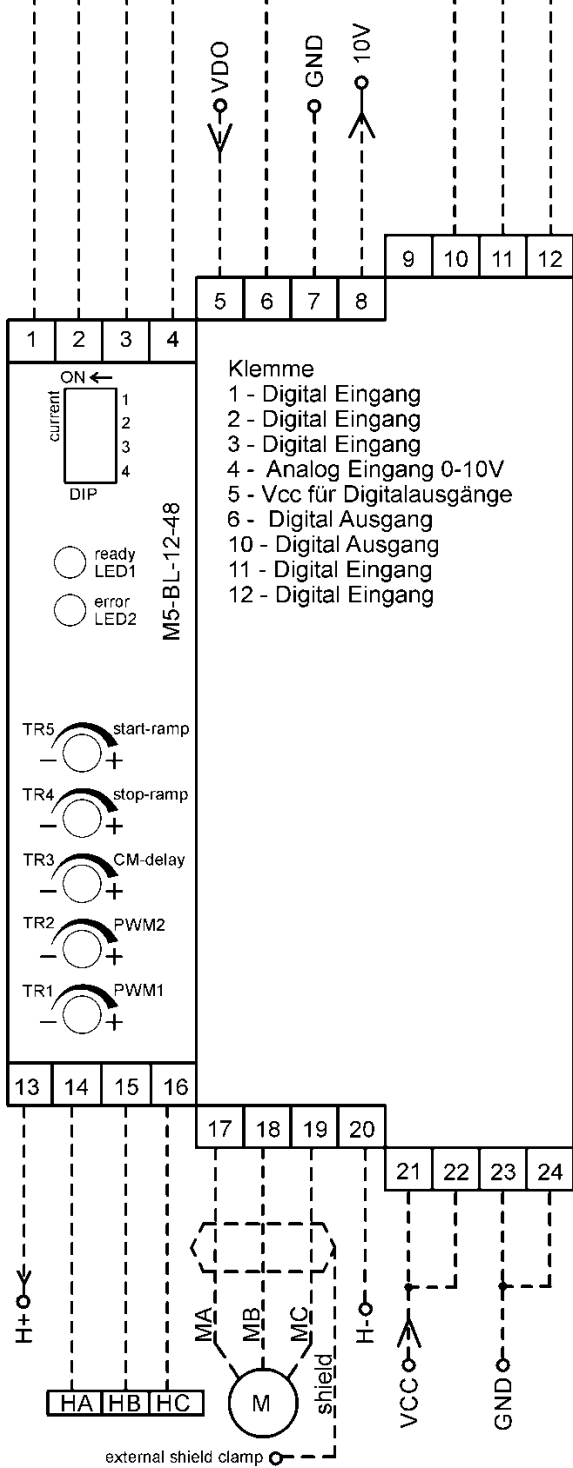
Brennbarkeit	
Gehäuse, Klemmen, Leiterplatte	UL94V-0

Startverhalten	
Das Modul ist nach Ablauf der angegebenen Startzeit betriebsbereit. Die Startzeit beginnt ab Anlegen der Versorgungsspannung.	

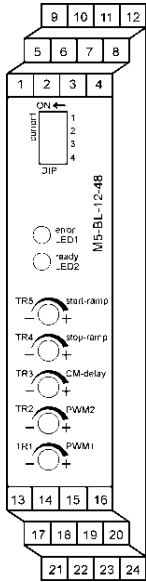
Kurzbeschreibung	
Das Modul M5-BL-12-48 ist eine Motorsteuerung für BLDC-Motoren, zur Verwendung im industriellen Umfeld. Sie gewährleistet das zuverlässige Ein- und Ausschalten von Motoren.	
Das Modul verfügt über:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Digitaleingänge für Rechts- und Linkslauf</li> <li>- Digitaleingang für 2 unabhängig einstellbare Drehzahlen</li> <li>- Digitaleingang zur Aktivierung der dynamischen Bremse</li> <li>- Digitaleingang zur Umschaltung von Strombegrenzung oder Überstromabschaltung</li> <li>- Analogeingang 0-10 V zur Vorgabe der Motordrehzahl</li> <li>- Digitalausgänge zur Meldung der Betriebsbereitschaft sowie Überstrom</li> <li>- Trimpotentiometer für die Einstellung des maximalen 1. Drehzahlsollwerts TR1, 2. Drehzahlsollwerts TR2, Ausblendzeit für Strommessung TR3, Stopprampe TR4 und Startrampe TR5</li> <li>- DIP-Schalter zur Einstellung des maximalen Motorstroms für die Strombegrenzung oder Stromabschaltung</li> </ul>	

**Beschaltung Beispiel**

PLC/IPC											
Linkslauf	Rechtslauf	EIN = dynamische Bremse aktiviert AUS = dynamische Bremse deaktiviert	PWM1 0..100%	Überstrom Überlast				ON=Betriebsbereit OFF=Error	EIN = Überstrombegrenzung AUS = Überstromabschaltung	ON=PWM2 aktiv OFF=PWM1 aktiv	DI Digitalingang DO Digitalausgang AI Analogeingang AO Analogausgang
DO	DO	DO	AO					DI	DO	DO	



**Klemmenbelegung**



<b>9</b> NC	<b>10</b> Digitalausgang „Betriebsbereit“	<b>11</b> Digitaleingang low = Stromabschaltung high = Strombegrenzung	<b>12</b> Digitaleingang low = Sollwert PWM1 high = Sollwert PWM2
<b>5</b> V <sub>DO</sub> Versorgung Digitalausgang 24V DC 50mA	<b>6</b> Digitalausgang „Überstrommeldung“	<b>7</b> GND für externes Poti 0,5A max	<b>8</b> Hilfsspannungsausgang +10V DC 50mA für Poti
<b>1</b> Digitaleingang „linkslauf“ (high aktiv)	<b>2</b> Digitaleingang „rechtslauf“ (high aktiv)	<b>3</b> Digitaleingang „Bremsen aktivieren“ (high aktiv)	<b>4</b> Analogeingang 0 .. 10V „PWM1 Skalierung“ 0 .. 100%
<b>13</b> Hall +13,5V 50mA	<b>14</b> Hall Signal A 10kΩ Pullup Intern	<b>15</b> Hall Signal B 10kΩ Pullup Intern	<b>16</b> Hall Signal C 10kΩ Pullup Intern
<b>17</b> Motorklemme A	<b>18</b> Motorklemme B	<b>19</b> Motorklemme C	<b>20</b> Hall GND
<b>21</b> V <sub>CC</sub> Versorgung	<b>22</b> V <sub>CC</sub> Versorgung	<b>23</b> GND Versorgung	<b>24</b> GND Versorgung

**Zustandstabelle**

Richtung „links“ (1)	Richtung „rechts“ (2)	Bremse aktivieren (3)	Strombegrenzung/ Stromabschaltung (11)	Sollwert PWM2 (12)	Funktion
0	1	X	X	X	Rechtslauf
1	0	X	X	X	Linkslauf
X	X	X	0	X	Stromabschaltung aktiv
X	X	X	1	X	Strombegrenzung aktiv
X	X	X	X	0	Drehzahlsollwert 1 aktiv TR1 skaliert über Analogeingang für Motor PWM
X	X	X	X	1	Drehzahlsollwert 2 aktiv TR2 für Motor PWM
1	1	X	X	X	Stopt wie über Digitaleingang Klemme 3 eingestellt
0	0	1	X	X	dyn. Bremse
0	0	0	X	X	Stop ohne dyn. Bremse

0=AUS 1=EIN X=ohne Auswirkung

**Funktion: Drehzahlsteuerung Sollwertquelle 1**

Digitaleingang „Sollwert PWM2“ (12) „low“  
Sollwertquelle 1 ist aktiv. PWM max. wird über Trimmer TR1 eingestellt. Die PWM kann über den Analogeingang „PWM1 Skalierung“ (4) von 0 bis zu der an TR1 eingestellten PWM max. verändert werden.  
Soll das Modul nur mit der intern eingestellten Drehzahl, TR1, betrieben werden, muss die Klemme (4) auf +10V Klemme(8) gebrückt werden.

**Funktion: Drehzahlsteuerung Sollwertquelle 2**

Digitaleingang „Sollwert PWM2“ (12) „high“  
Sollwertquelle 2 ist aktiv. Der Sollwert von Trimmer TR2 (PWM2) wird verwendet.

**Funktion: dynamische Bremse**

Die dynamische Bremse ist aktiv wenn an Digitaleingang „Bremse aktivieren“ (3) „high“ anliegt. Liegt an (3) „low“ an, ist die dynamische Bremse deaktiviert und der Motor stoppt mit der an TR4 eingestellten Stopprampe.

Wenn beide Drehrichtungseingänge(1 und 2) gleichzeitig auf „high“ geschaltet werden, stoppt die Baugruppe wie über den Digitaleingang „Bremse aktivieren“ (3) eingestellt.

**Funktion: Kurzschluss-Erkennung**

Bei einem Kurzschluss zwischen den Motorleitungen schaltet der Motor ohne dynamische Bremse aus. Nach der Kurzschlusserkennung wird das Modul für eine feste Zeit gesperrt. Nach Ablauf der Sperrzeit und durch Rücksetzen und erneutes Setzen einer Drehrichtung kann der Motor erneut gestartet werden.



*Die dynamische Bremse ist nur für Motoren mit einem Innenwiderstand von mindestens 600mΩ zulässig.  
Motoren mit einem kleineren Innenwiderstand können bei der dynamischen Bremsung das Modul beschädigen.  
Die Stopprampe muss daher ausreichend dimensioniert werden.*

**Funktion: Temperaturabschaltung**

Das Modul ist mit einem Temperaturfühler ausgestattet. Wird die maximal zulässige Temperatur überschritten schaltet der Motor ohne dynamische Bremse aus. Nach Abkühlung der Baugruppe kann der Motor durch neues Setzen einer Drehrichtung wieder gestartet werden.  
Die Abkühlzeit ist von der Umgebungstemperatur und der Einbausituation der Baugruppe abhängig.

**Funktion: Strombegrenzung/Stromabschaltung**

Die Auswahl der Funktionen Strombegrenzung oder Stromabschaltung geschieht über den Digitaleingang „Strombegrenzung/Stromabschaltung“ (11):

**Strombegrenzung:** Digitaleingang **“high“**  
Übersteigt der Motorstrom den eingestellten Maximalwert, regelt das Modul die Drehzahl zurück, bis der maximale Motorstrom nicht mehr überschritten wird.  
**Stromabschaltung:** Digitaleingang **“low“**  
Übersteigt der Motorstrom den eingestellten Maximalwert, schaltet das Modul den Motor aus. Durch Rücksetzen und erneutes Setzen einer Drehrichtung kann der Motor wieder gestartet werden.

**Funktion: Stromausblendzeit**

Damit die hohen Ströme bei einem Motorstart nicht ausgewertet werden, läuft die Strommessung erst nach Ablauf einer Ausblendzeit. Die Stromausblendzeit (Current monitoring delay) kann über den Trimmer TR3 (CM-delay) eingestellt werden.  
Beim Setzen einer Drehrichtung oder beim Umschalten der Drehzahlsollwertquelle wird die Stromabschaltung über die Dauer der eingestellten Ausblendzeit deaktiviert. Die Kurzschlusserkennung und die Überlastabschaltung sind weiterhin aktiv.

**Funktion: Startrampe**

Nach dem Setzen einer Drehrichtung wird der Motor mit der eingestellten Startrampe beschleunigt. Die Steilheit der Startrampe lässt sich über den Trimmer TR5 (start-ramp) einstellen.  
Die Steilheit der Startrampe gilt auch bei Änderung des Drehzahlsollwerts am Analogeingang (4).

**Funktion: Stopprampe**

Nach dem Rücksetzen der Drehrichtung verzögert der Motor die Drehzahl mit der eingestellten Stopprampe. Die Steilheit der Stopprampe lässt sich über den Trimmer TR4 (stop-ramp) einstellen.  
Nach Ablauf der Stopprampe gilt die am Digitaleingang (3) eingestellte Funktion der dynamischen Bremse. Die Steilheit der Stopprampe gilt auch bei Änderung des Drehzahlsollwerts am Analogeingang (4).  
Soll der Motor sofort mit dynamischer Bremse gebremst werden, muss der Trimmer TR4 ganz nach „-“ gestellt werden.

**Funktion: Motorstrom einstellen** **Motorstromtabelle**

Der maximale Motorstrom wird über den DIP-Schalter auf dem Modul eingestellt. Die entsprechende Einstellung ist der Motorstromtabelle zu entnehmen.

Der maximal zulässige Dauerlaststrom ist 12A. Stromeinstellungen über dem zulässigen Dauerlaststrom sind nur für Kurzzeitbetrieb zulässig.

DIP1	DIP2	DIP3	DIP4	Max. Strom [A]
Off	Off	Off	Off	1
On	Off	Off	Off	2
Off	On	Off	Off	3
On	On	Off	Off	4
Off	Off	On	Off	5
On	Off	On	Off	6
Off	On	On	Off	7
On	On	On	Off	8
Off	Off	Off	On	9
On	Off	Off	On	10
Off	On	Off	On	11
On	On	Off	On	12
Off	Off	On	On	13
On	Off	On	On	14
Off	On	On	On	15
On	On	On	On	16

**Zustand Digitalausgang**

„Betriebsbereit“	Zustand
high	Betriebsbereit
Low	Modulfehler / Strombeschaltung

„Überstrommeldung“	Zustand
High	Motorstrom > max. Strom
Low	Motorstrom < max. Strom

**Modulstatus** **Modulfehler**

Der Modulstatus wird über die Status LED´s auf der Frontseite ausgegeben.

LED1	LED2	Bedeutung
„ready“ grün	„error“ rot	
On	Off	Modul betriebsbereit
On	On	Strombegrenzung
Off	blinkt	Ausgabe Modulfehler
Blinkt	blinkt	interner Systemfehler

Beim Auftreten von Fehlern, wird der Motor gestoppt. Sobald der Fehler zurückgesetzt wurde, kann der Motor neu gestartet werden.

Sollte ein interner Systemfehler auftreten, muss das Modul durch einen „Reset“ neu gestartet werden. Der Fehler kann nicht automatisch zurückgesetzt werden.

**Fehler Zurücksetzen:**

Fehler 5 und 6 (Versorgungsspannungsfehler) setzen sich automatisch zurück alle anderen Fehler müssen durch ein „LOW“ an beiden Drehrichtungseingängen Klemme 1 und 2 durch den Anwender zurückgesetzt werden.

Modulfehler werden als Blinksequenz ausgegeben. Das Sequenzende wird durch eine Pause von (1s) angezeigt. Die Anzahl der Blinkzeichen gibt die Fehlernummer an. Modulfehler:

1	Überstrom
2	Temperaturfehler
3	Kurzschluss
4	Überlast
5	Überspannung Versorgung
6	Unterspannung Versorgung
7	Endstufenversorgung fehlerhaft
8	Hall Error
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

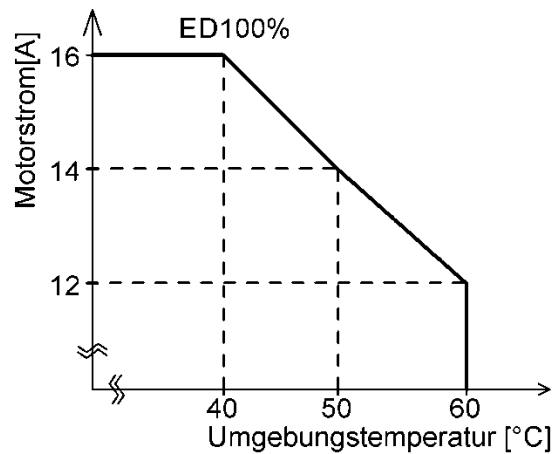
**Temperaturderating**

Die nachfolgende Deratingkurve wurde empirisch ermittelt und gilt als Richtwert.

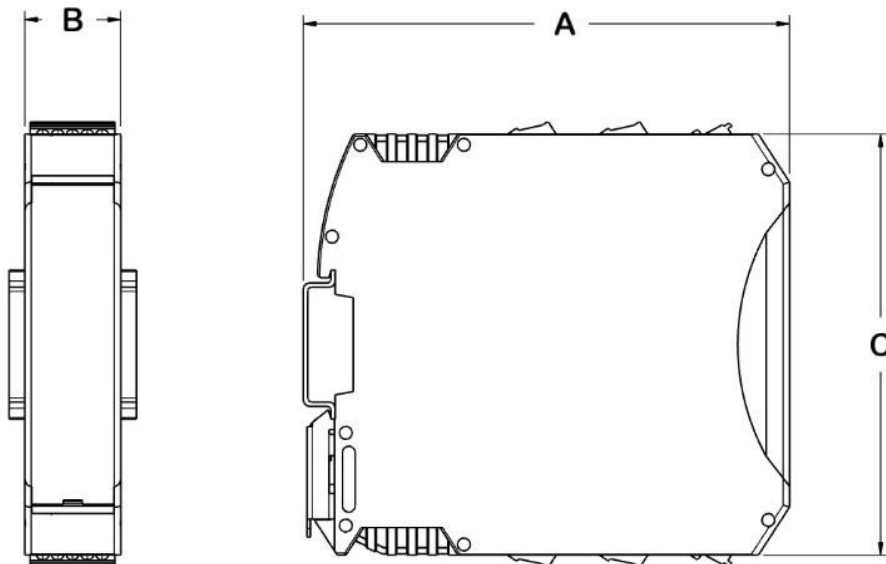
Für den Betrieb bei hohen Dauerströmen müssen nachfolgende Parameter eingehalten werden:

- Anschlusskabel mit maximal möglichem Leitungsquerschnitt verwenden.
- Baugruppen nicht anreihen min. Abstand 20mm
- Ausreichend Luftzirkulation muss gewährleistet sein.

**Deratingkurve**



**Maßzeichnung**



A = 114,5 mm; B = 22,5 mm; C = 99 mm



## Sicherheitshinweise

### Max. Betriebsdaten

Die maximalen Betriebsdaten dürfen nicht überschritten werden.

### Installation

Die Installation und Inbetriebnahme darf nur von Fachpersonal vorgenommen werden.

Alle betroffenen Komponenten müssen stromlos sein.

### Inbetriebnahme

Für die Erstinbetriebnahme soll der Motor ohne Last betrieben werden.

### Lebensgefahr

Nach dem Einschalten keine spannungsführenden Teile berühren! Das Modul darf nur an Schutzkleinspannung betrieben werden!

Bei Betrieb an Kleinspannung (z.B. über Spartrafo) kann Verletzung oder Tod eintreten!

### Brandschutz

Das Modul muss in einem Schaltschrank montiert werden, der als Brandschutzumhüllung geeignet ist.

Das Modul muss mit einer an die Nenndaten angepassten Vorsicherung abgesichert werden.

### Einsatzgebiet

Das Modul darf nur bestimmungsgemäß eingesetzt werden.

Sonstige Komponenten sind auf ihre Zulassungen und Vorschriften zu prüfen.

### Sicherheitseinrichtungen

Die Anlage muss durch eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung bei Kabelbruch, Fehlbedienung, Ausfall der Steuer-/Regeleinheit, usw. in einen definiert sicheren Zustand gebracht werden.

### EMV

Die Verdrahtung muss EMV-gerecht durchgeführt werden. Gegebenenfalls sind geschirmte Leitungen und Entstörglieder, für den angeschlossenen Verbraucher einzusetzen.

Für Betrieb in einem Öffentlichen Niederspannungsnetz muss das Modul mit einem zugelassenen Netzteil versorgt werden.

Wenn das Modul mit einem Netzteil versorgt wird, müssen andere, am selben Netzteil betriebene Geräte, für den Einsatz im Industriebereich geeignet sein.

### Reparaturen

Eine Reparatur kann nur eine autorisierte Person durchführen. Durch unbefugtes Öffnen erlischt der Garantieanspruch und es können Gefahren für den Benutzer und die Anlage entstehen.

### Wartung

Das Modul ist verschleißfrei aufgebaut. Bei Baugruppen mit Kühlöffnungen muss in regelmäßigen Abständen die freie Luftzirkulation an den Kühlöffnungen bzw. am Gehäuse überprüft werden. Gegebenenfalls sind die Kühlöffnungen / das Gehäuse zu reinigen.

Eine gute Belüftung muss sichergestellt werden.

## Kontaktdaten



Ott GmbH & Co. KG  
Baarstraße 3  
78652 Deißlingen

Tel.: 07420 9399-0  
Fax: 07420 9399-25

[info@ott-antriebe.de](mailto:info@ott-antriebe.de)  
[www.ott-antriebe.de](http://www.ott-antriebe.de)